

	Evolution Wireless Digital Model*
EW-DX EM 4 (Rack Receiver)	
Input voltage	90 - 265 V AC, 47 - 63 Hz
Power consumption	max. 37 W
Transmit power (radiated)	BLE: max. 10 mW EIRP
Audio output power	18 dBu max.
Headphone output	2x 70 mW @ 32 Ω
Ethernet	<ul style="list-style-type: none">Digital audio output Dante®, RJ-45; 48 kHz, 96 kHz, 24 bit Daisy chain outputs 2 × BNC (50 Ω), 0 dB +/− 0.5 dB amplification relative to antenna inputs Daisy-chained receivers (RF), max. 4 EW-DX EM 4
Dimensions	483 x 44 x 373 mm (19" x 1,73" x 14,66")
Weight	approx. 4560 g (10.1 lb) (without antennas and power supply)

EW-DX SKM (Handheld Transmitter)	
Input voltage	2,0 - 4,35 V
Input current	< 300 mA
Power supply	2 AA batteries 1.5 V (alkali manganese) or BA 70 rechargeable battery pack
Occupied bandwidth	200 kHz
Transmit power (radiated)	Audio link: 10 mW ERP (Range Y1-3: 12 mW ERP) LD mode: 10 mW ERP BLE: max. 10 mW EIRP
Dimensions (ø x l)	50 x 268 mm (incl. MMD 835 microphone module) 40 x 200 mm (without microphone module)
Weight (without batteries)	approx. 304 g (incl. MMD 835 microphone module) approx. 195 g (without microphone module)

EW-DX SK (Bodypack Transmitter)	
Input voltage	2,0 - 4,35 V
Input current	< 300 mA
Power supply	2 AA batteries 1.5 V (alkali manganese) or BA 70 rechargeable battery pack
Occupied bandwidth	200 kHz
Transmit power (radiated)	Audio link: 10 mW ERP (Range Y1-3: 12 mW ERP) LD mode: 10 mW ERP BLE: max. 10 mW EIRP
Dimensions	63.5 x 85 x 20 mm (without antenna)
Weight (without batteries)	approx. 115 - 120 g (depending on socket type and antenna length)

EW-DX TS (Tablestand)	
Input voltage	2,0 bis 4.35 V
Input current	< 300 mA
Power supply	BA 40 rechargeable battery pack
Occupied bandwidth	200 kHz
Transmit power (radiated)	Audio link: 10 mW ERP (Range Y1-3: 12 mW ERP) LD mode: 10 mW ERP BLE: max. 10 mW EIRP
Dimensions	240Z - 2480 MHz
Weight (without batteries)	approx. 650 g

EW-D Power Supply (Model: S012DXM1200100)	
Input voltage	11 - 13 V DC or PoE IEEE 802.3af Class 0 (CAT5e or higher; shielded CAT5e or higher, S/FTP or S/STP)
Input current	≤ 1 A
Transmit power (radiated)	BLE: max. 10 mW EIRP
Audio output power	18 dBu max.
Headphone output	2x 70 mW @ 32 Ω
Ethernet	RJ-45 socket, IEEE802.3 10Base-TX (half-full duplex) 10Base-T (half-full duplex) (CAT5e or higher)
EW-DX EM 2 Dante:	RJ-45 socket, IEEE802.3 100Base-T (full duplex), 100Base-TX (half-full duplex) (shielded CAT5e or higher, S/FTP or S/STP)

Bluetooth® Low Energy (BLE) frequency range	<p>Q1-9 470.2 - 550 MHz</p> <p>R1-9 520 - 607.8 MHz</p> <p>S1-10 606.2 - 693.8 MHz</p> <p>S2-10 614.2 - 693.8 MHz</p> <p>S4-10 630 - 693.8 MHz</p> <p>U1/5 823.2 - 831.8 MHz & 863.2 - 864.8 MHz</p> <p>V3-4 925.2 - 937.3 MHz</p> <p>V5-7 941.7 - 951.8 MHz & 953.05 - 956.05 MHz & 956.65 - 959.65 MHz</p> <p>W5-6 1240.1 - 1251.875 MHz & 1253.125 - 1259 MHz</p> <p>Y1-3 1785.2 - 1799.8 MHz</p>
Bluetooth® Low Energy (BLE) frequency range	<p>20 Hz - 20 kHz (-3 dB)</p>
Audio frequency response	≤ -60 dB for 1 kHz @ -3 dBfs input level
Dynamic range	134 dB
System latency	1.9 ms
Operating temperature	-10 °C - +50 °C (14 °F - 122 °F)
Relative humidity	5 - 95 % (non-condensing)

EW-DX EM 2 / EW-DX EM 2 Dante (Rack Receiver)	
Input voltage	11 - 13 V DC or PoE IEEE 802.3af Class 0 (CAT5e or higher; shielded CAT5e or higher, S/FTP or S/STP)
Input current	≤ 1 A
Transmit power (radiated)	BLE: max. 10 mW EIRP
Audio output power	18 dBu max.
Headphone output	2x 70 mW @ 32 Ω
Ethernet	RJ-45 socket, IEEE802.3 10Base-TX (half-full duplex) 10Base-T (half-full duplex) (CAT5e or higher)
EW-DX EM 2 Dante:	RJ-45 socket, IEEE802.3 100Base-T (full duplex), 100Base-TX (half-full duplex) (shielded CAT5e or higher, S/FTP or S/STP)

EW-DX EM 2 / EW-DX EM 2 Dante (Rack Receiver)	
Input voltage	11 - 13 V DC or PoE IEEE 802.3af Class 0 (CAT5e or higher; shielded CAT5e or higher, S/FTP or S/STP)
Input current	≤ 1 A
Transmit power (radiated)	BLE: max. 10 mW EIRP
Audio output power	18 dBu max.
Headphone output	2x 70 mW @ 32 Ω
Ethernet	RJ-45 socket, IEEE802.3 10Base-TX (half-full duplex) 10Base-T (half-full duplex) (CAT5e or higher)
EW-DX EM 2 Dante:	RJ-45 socket, IEEE802.3 100Base-T (full duplex), 100Base-TX (half-full duplex) (shielded CAT5e or higher, S/FTP or S/STP)

EW-DX EM 2 / EW-DX EM 2 Dante (Rack Receiver)	
Input voltage	11 - 13 V DC or PoE IEEE 802.3af Class 0 (CAT5e or higher; shielded CAT5e or higher, S/FTP or S/STP)
Input current	≤ 1 A
Transmit power (radiated)	BLE: max. 10 mW EIRP
Audio output power	18 dBu max.
Headphone output	2x 70 mW @ 32 Ω
Ethernet	RJ-45 socket, IEEE802.3 10Base-TX (half-full duplex) 10Base-T (half-full duplex) (CAT5e or higher)
EW-DX EM 2 Dante:	RJ-45 socket, IEEE802.3 100Base-T (full duplex), 100Base-TX (half-full duplex) (shielded CAT5e or higher, S/FTP or S/STP)
Dimensions	212 x 44 x 206 mm
Weight	approx. 1000 g (without antennas and power supply)

DE	
-----------	--

Rahmenbedingungen und Einschränkungen für die Nutzung von Frequenzen

In Ihrem Land gelten möglicherweise gesonderte Rahmenbedingungen und Einschränkungen für die Nutzung von Frequenzen.

Informieren Sie sich vor der Inbetriebnahme des Produktes unter folgender Adresse: www.sennheiser.com/sifa

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Produkt darf gelegentlich verwendet werden.

Als nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch gilt, wenn Sie das Produkt anders benutzen, als in der zugehörigen Bedienungsanleitung beschrieben.

Sennheiser übernimmt keine Haftung bei Missbrauch oder nicht ordnungsgemäem Gebrauch des Produkts sowie der Zusatzgeräte/Zubehöre (wie applicable) and the packaging indicates that these products must not be disposed of with normal household waste, but must be disposed of separately at the end of their service life. For the packaging, follow the regulations in your country for separating waste. Improper disposal of packaging materials can be harmful to your health and the environment.

The separate collection of waste electrical and electronic equipment, (rechargeable) batteries (if applicable) and packaging is intended to promote reuse and recycling and to prevent negative impacts on public health and the environment, for example due to hazardous substances contained in these products. At the end of their service life, recyclable electrical and electronic equipment and (rechargeable) batteries so that their materials can be reused and to prevent environmental pollution.

Sennheiser haftet nicht für Schäden aus Verbindungsabbrüchen durch leere oder überalterte Akkus/Batterien oder Überschreiten des Senbereichs.

Herstellereklärungen

Garantie

Sennheiser electronic SE & Co. KG übernimmt für diese Produkte eine Garantie von 24 Monaten. Die aktuell geltenden Garantiebedingungen können Sie über das Internet www.sennheiser.com oder Ihren Sennheiser-Partner beziehen.

In Übereinstimmung mit den folgenden Anforderungen

- Verordnung (EU) 2023/988 über die allgemeine Produktsicherheit
- WEEE-Richtlinie (2012/19/EU)
- Verordnung (EU) 2023/1542 über Batterien und Altbatterien
- Verordnung (EU) 2019/1782: Ökodesign-Anforderungen an externe Netzteile

Das Symbol dar durchgestrichenen Mülltonne auf dem Produkt, Batterie/Akku (falls zutreffend) und/oder der Verpackung weist Sie darauf hin, dass diese Produkte nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden dürfen, sondern am Ende ihrer Lebensdauer getrennt entsorgt werden müssen. Für die Verpackung beachten Sie die Abfalltrennung in Ihrem Land. Nicht sachgerechte Entsorgung von Verpackungsmaterialien kann Ihre Gesundheit und die Umwelt schädigen.

Die getrennte Sammlung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten, Batterien/Akkus (falls zutreffend) und Verpackungen dient dazu, die Wiederverwendung und das Recycling zu fördern und negative Auswirkungen auf Ihre Gesundheit und die Umwelt zu verhindern, z. B. durch potenziell gefährliche Stoffe, die in diesen Produkten enthalten sind. Führen Sie Elektro- und Elektronikgeräte und Batterien/Akkus am Ende ihrer Lebensdauer dem Recycling zu, um enthaltene Wertstoffe nutzbar zu machen und eine Vermüllung der Umwelt zu vermeiden.

Wenn Batterien/Akkus zerstörungsfrei entnommen werden können, haben Sie die Pflicht, diese getrennt der Entsorgung zuzuführen (zur sicheren Entnahme von Batterien/Akkus siehe Bedienungsanleitung de Produkts). Gehen Sie insbesondere mit lithiumhaltigen Batterien/Akkus vorsichtig um, da diese besondere Risiken beinhalten wie Brand- und/oder Verschlussungsgefahr bei Knopfzellen. Reduzieren Sie die Entstehung von Abfällen aus Batterien soweit wie möglich, indem Sie Batterien mit längerer Lebensdauer oder wiederaufladbare Akkus einsetzen.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Wenn Batterien/Akkus zerstörungsfrei entnommen werden können, haben Sie die Pflicht, diese getrennt der Entsorgung zuzuführen (zur sicheren Entnahme von Batterien/Akkus siehe Bedienungsanleitung de Produkts). Gehen Sie insbesondere mit lithiumhaltigen Batterien/Akkus vorsichtig um, da diese besondere Risiken beinhalten wie Brand- und/oder Verschlussungsgefahr bei Knopfzellen. Reduzieren Sie die Entstehung von Abfällen aus Batterien soweit wie möglich, indem Sie Batterien mit längerer Lebensdauer oder wiederaufladbare Akkus einsetzen.

Die getrennte Sammlung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten, Batterien/Akkus (falls zutreffend) und Verpackungen dient dazu, die Wiederverwendung und das Recycling zu fördern und negative Auswirkungen auf Ihre Gesundheit und die Umwelt zu verhindern, z. B. durch potenziell gefährliche Stoffe, die in diesen Produkten enthalten sind. Führen Sie Elektro- und Elektronikgeräte und Batterien/Akkus am Ende ihrer Lebensdauer dem Recycling zu, um enthaltene Wertstoffe nutzbar zu machen und eine Vermüllung der Umwelt zu vermeiden.

Wenn Batterien/Akkus zerstörungsfrei entnommen werden können, haben Sie die Pflicht, diese getrennt der Entsorgung zuzuführen (zur sicheren Entnahme von Batterien/Akkus siehe Bedienungsanleitung de Produkts). Gehen Sie insbesondere mit lithiumhaltigen Batterien/Akkus vorsichtig um, da diese besondere Risiken beinhalten wie Brand- und/oder Verschlussungsgefahr bei Knopfzellen. Reduzieren Sie die Entstehung von Abfällen aus Batterien soweit wie möglich, indem Sie Batterien mit längerer Lebensdauer oder wiederaufladbare Akkus einsetzen.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

EU-Konformitätserklärung

• RoHS-Richtlinie (2011/65/UE)
Hiernit erklärt Sennheiser electronic SE & Co. KG, dass der Funkanlagetyp EW-DX EM 2, EW-DX EM 2 Dante, EW-DX EM 4, EW-DX SK, EW-DX SKM, EW-DX TS der Richtlinie 2014/53/UE entspricht.

Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse verfügbar:

www.sennheiser.com/download

• RoHS-Richtlinie (2011/65/UE)
Hiernit erklärt Sennheiser electronic SE & Co. KG, dass der Funkanlagetyp EW-DX EM 2, EW-DX EM 2 Dante, EW-DX EM 4, EW-DX SK, EW-DX SKM, EW-DX TS der Richtlinie 2014/53/UE entspricht.

Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse verfügbar:

www.sennheiser.com/download

• RoHS-Richtlinie (2011/65/UE)
Hiernit erklärt Sennheiser electronic SE & Co. KG, dass der Funkanlagetyp EW-DX EM 2, EW-DX EM 2 Dante, EW-DX EM 4, EW-DX SK, EW-DX SKM, EW-DX TS der Richtlinie 2014/53/UE entspricht.

Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse verfügbar:

www.sennheiser.com/download

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

Weitere Informationen über das Recycling dieser Produkte erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, bei den kommunalen Sammelstellen oder bei Ihrem Sennheiser-Partner. Elektro- oder Elektronikgeräte können Sie auch bei rücknahmepflichtigen Vertreibern zurückgeben. Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit.

In compliance with the following requirements

- Regulation (EU) 2023/988 on general product safety
- Commission Regulation (EU) 2019/1782: ecodesign requirements for external power supplies
- WEEE Directive (2012/19/EU)
- Regulation (EU) 2023/1542 concerning batteries and waste batteries
- WEEE Regulations (2013)
- 2019/1782: ecodesign requirements (2015)
- The Ecodesign for Energy-Related Products and Energy Information (Amendment) (EU Exit) Regulations (2019)

Notes on disposal

The symbol of the crossed-out wheeled bin on the product, The symbol of the crossed-out dumpster on the product, the (rechargeable) battery (if applicable) and the packaging indicates that these products must not be disposed of with normal household waste, but must be disposed of separately at the end of their service life. For the packaging, follow the regulations in your country for separating waste. Improper disposal of packaging materials can be harmful to your health and the environment.

The separate collection of waste electrical and electronic equipment, (rechargeable) batteries (if applicable) and packaging is intended to promote reuse and recycling and to prevent negative impacts on public health and the environment, for example due to hazardous substances contained in these products. At the end of their service life, recyclable electrical and electronic equipment and (rechargeable) batteries so that their materials can be reused and to prevent environmental pollution.

If (rechargeable) batteries can be removed without destroying them, you are obliged to dispose of them separately (see the product's operating instructions for information on how to remove the batteries safely). Be especially careful when handling (rechargeable) batteries containing lithium, as these pose special hazards against the risk of fire and/or health risks if button cells are swallowed. Reduce battery waste as much as possible by using longer-life batteries or rechargeable batteries.

Further information on the recycling of these products can be obtained from your municipal administration, from the municipal collection points, or from your Sennheiser partner. You may also be able to return electrical or electronic equipment to your distributor, if they are legally required to do so. By disposing of your batteries properly, you are helping to protect public health and the environment.

UK Declaration of conformity

- RoHS Regulations (2012)
- Radio Equipment Regulations (2017)
- Importer: Sennheiser UK Ltd, Pacific House, Third Avenue, Globe Park, Marlow Buckinghamshire SL7 1EY, United Kingdom

EU Declaration of conformity

• RoHS Directive (2011/65/UE)
Hiernby erklärt Sennheiser electronic SE & Co. KG declares that the radio equipment type EW-DX EM 2, EW-DX EM 2 Dante, EW-DX EM 4, EW-DX SK, EW-DX SKM, EW-DX TS is in compliance with Directive 2014/53/UE.

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address:

www.sennheiser.com/download

Statements regarding FCC and ISED

This device complies with Part 15 of the FCC Rules and with Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED) license-exempt RSS standards). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
 - Increase the separation between the equipment and receiver.
 - Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
 - Consult the dealer or an experienced radio/ TV technician for help.
- This Class B digital apparatus complies with the Canadian ICES-003. Changes or modifications not expressly approved by Sennheiser electronic Corp. could void the user's authority to operate the equipment.

Contact information:

Sennheiser Electronic Corporation

1 Enterprise Drive, Old Lyme, CT 06371 www.sennheiser.com

Radiometric radiation exposure information:

SK / SKM: The radiated output power of the device is far below the FCC radio frequency exposure limits. Nevertheless, the device shall be used in such a manner that the potential for human contact during normal operation is minimized.

TS: This equipment complies with FCC and ISED radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance of 20 cm between the radiator and your body.

This transmitter must not be co-located or operated in conjunction with any other antenna or transmitter.

RSS-210 Issue 10 Annex G.6

This device operates on a no-interference, no-protection basis. Should the user seek to obtain protection from other radio services operating in the same TV bands, a radio licence is required. For further details, consult Innovation, Science and Economic Development Canada's Client Procedures Circular CPC-2-1-28, Voluntary Licensing of Licen-cexempt Wireless Microphones in the TV Bands.

FR

Conditions générales et restrictions relatives à l'utilisation de fréquences

Il est possible que des conditions générales et des restrictions spécifiques relatives à l'utilisation de fréquences soient en vigueur dans votre pays.

Avant de mettre le produit en service, renseignez-vous en consultant l'adresse suivante: www.sennheiser.com/sifa

New Zealand: https://en-nz.sennheiser.com/

Sennheiser goods come with guarantees that cannot be excluded under Australian and New Zealand Consumer law. You are entitled to a replacement or refund for a major failure and compensation for any other reasonably foreseeable loss or damage. You are also entitled to have the goods repaired or replaced if the goods fail to be of acceptable quality and the failure does not amount to a major failure.

This warranty is in addition to other rights or remedies under law. Nothing in this warranty excludes, limits or modifies any remedy available to be consumer which is granted by law.

To make a claim under this contract, raise a case via Sennheiser website Australia: https://en-au.sennheiser.com/service-support-contact

New Zealand: https://en-nz.sennheiser.com/service-support-contact

All expenses of claiming the warranty will be borne by the person making the claim.




Sennheiser international warranty is provided by: Sennheiser Australia Pty Ltd (ABN 68 165 388 312) Level 14, Tower A Zenith Building, 821 Pacific Highway, Chatswood NSW 2067, Australia

Sennheiser electronic SE & Co. KG offre una garanzia da 24 mois sur ce produit.

Pour avoir les conditions de garantie actuelles, veuillez visiter notre site web sur www.sennheiser.com ou contactez votre partenaire Sennheiser.

En conformité avec les exigences suivantes

- Règlement (UE) 2023/988 relatif à la sécurité générale des produits
- Directive DEEE (2012/19/UE)
- Règlement (EU) 2023/1542 relatif aux batteries et aux déchets de batteries
- Règlement (UE) 2019/1782: exigences d'écoconception pour les sources d'alimentation externe

FR	
Carton d'emballage	
Film PE	
Notice d'emploi en papier	

Notes sur la gestion de fin de vie

Le symbole de la poubelle sur roues barrée d'une croix sur le produit, la pile/batterie (le cas échéant) et/ou l'emballage signifie que ces produits ne doivent pas être jetés dans les ordures ménagères mais être l'objet d'une collecte séparée lorsqu'ils sont arrivés en fin de vie. Pour les déchets d'emballages, veuillez respecter le rti sélectif des déchets en vigueur dans votre pays. Une gestion de fin de vie des matériaux d'emballage non conforme peut endommager votre santé et l'environnement.

L'objectif principal de la collecte séparée des déchets d'équipements électriques et électroniques, des piles/batteries (le cas échéant) et des emballages est de promouvoir le réemploi et le recyclage et de prévenir les effets négatifs sur la santé et l'environnement dus à des polluants potentiellement contenus dans ces produits. Veuillez à recycler les équipements électriques et électroniques ainsi que les piles/batteries arrivées en fin de vie afin de rendre utilisables les matériaux recyclables ou le contenir et éviter de polluer l'environnement. Lorsque les piles/batteries peuvent être retirées sans être détruites, vous êtes dans l'obligation de les soumettre à une collecte séparée (afin de retirer les piles/batteries en toute sécurité, veuillez vous reporter à la notice d'emploi). Veuillez tout particulièrement à manipuler prudemment les piles/batteries contenant du lithium car celles-ci présentent un risque particulier d'incendie et/ou d'ingestion dans le cas des piles boutons. Veuillez réduire dans le mesure du possible la production de déchets dus aux piles en utilisant des piles dotées d'une durée de vie plus longue ou des batteries rechargeables.

Vous obtiendrez plus d'informations sur le recyclage de ces produits auprès de votre municipalité, après des points de collecte communaux ou auprès de votre partenaire Sennheiser. Vous pouvez également renvoyer les équipements électriques et électroniques auprès d'un distributeur habilité à les reprendre. Ce faisant, vous apportez une contribution essentielle à la protection de l'environnement et de la santé publique.

Déclaration UE de conformité

• Directive RoHS (2011/65/UE)
Le soussigné, Sennheiser electronic SE & Co. KG, déclare que l'équipement radioélectrique du type EW-DX EM 2, EW-DX EM 2 Dante, EW-DX EM 4, EW-DX SK, EW-DX SKM, EW-DX TS est conforme à la directive 2014/53/UE.

The text complet de la déclaration UE de conformité est disponible à l'adresse internet suivante:

www.sennheiser.com/download

New Zealand: https://en-nz.sennheiser.com/

Sennheiser goods come with guarantees that cannot be excluded under Australian and New Zealand Consumer law. You are entitled to a replacement or refund for a major failure and compensation for any other reasonably foreseeable loss or damage. You are also entitled to have the goods repaired or replaced if the goods fail to be of acceptable quality and the failure does not amount to a major failure.

This warranty is in addition to other rights or remedies under law. Nothing in this warranty excludes, limits or modifies any remedy available to be consumer which is granted by law.

To make a claim under this contract, raise a case via Sennheiser website Australia: https://en-au.sennheiser.com/service-support-contact

